

Votre partenaire industriel en

**CONSEIL & FABRICATION  
D'ENSEMBLES MÉCANIQUES**

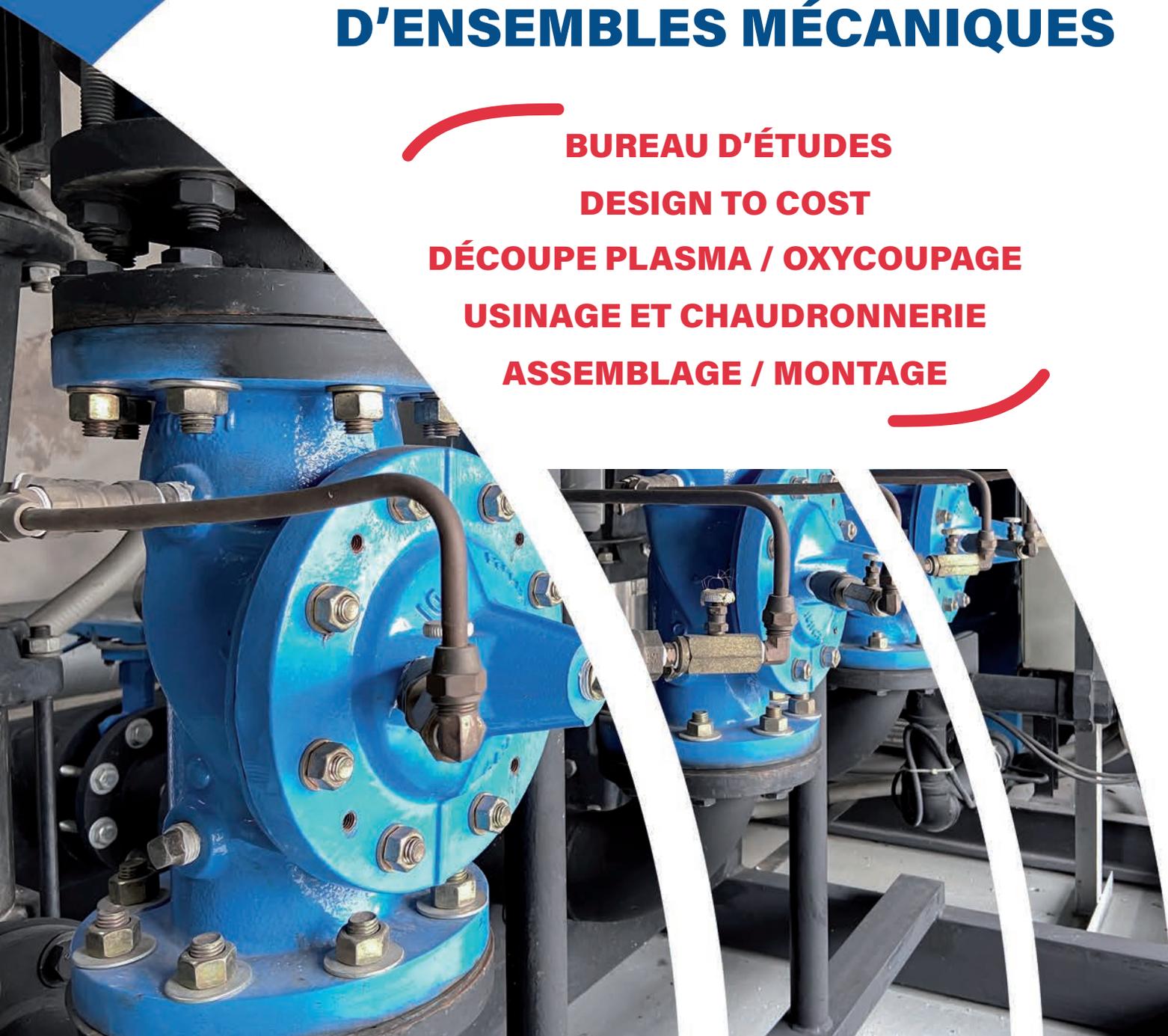
**BUREAU D'ÉTUDES**

**DESIGN TO COST**

**DÉCOUPE PLASMA / OXYCOUPAGE**

**USINAGE ET CHAUDRONNERIE**

**ASSEMBLAGE / MONTAGE**





## Un service complet en ensembles mécaniques

avec découpe (plasma, oxycoupage), usinage, chaudronnerie, contrôle 3D...

Nous vous assurons un service complet (pièces à l'unité, séries, petites et grandes tailles, en délai urgent pour les dépannages...) avec **un seul interlocuteur**.

Grâce à un investissement régulier, **KEPRA INDUSTRIES** dispose des capacités d'usinage suivantes :

**Tournage parallèle**  
D750 x L6000

**Tournage vertical**  
D2700 x H1500

**Fraisage**  
4500 x 1250 x 1250

**Alésage**  
1500 x 1200 mm



**NOUVEAU**

Machine de mesure 3D, précision de 5 microns.



Matières travaillées  
*Aciers trempés et inoxydables, bronze, cuivre, laiton, aluminium, fonte, inox, inconel, plastique.*  
Références spéciales sur demande.

### NOS AVANTAGES-CLÉS

#### QUALITÉ

Nous sommes reconnus pour la qualité de nos prestations et pouvons vous fournir une liste de références clients, fidèles depuis 20 à 30 ans... Une maîtrise de la qualité de production, c'est chez nous un indice de 99,4 % en satisfaction client.



#### DÉLAI COURT

Notre organisation nous permet de réaliser les pièces demandées par nos clients dans un délai moyen inférieur de 2 semaines par rapport à nos concurrents. Par ailleurs, nous sommes à l'écoute de nos clients pour intercaler un besoin urgent dans notre planning de production.

#### GESTION DE A À Z

Nous souhaitons vous apporter un service complet et donc nos équipes sont là pour vous apporter des conseils sur les matières à utiliser (certaines permettent par exemple des délais plus courts) ou une technique d'usinage ou de chaudronnerie. Nous nous positionnons en partenaire et non pas seulement en sous-traitant.

#### SOLUTIONS

Nos 3 unités vous proposent :

##### LYS MÉCANIQUE



Très grandes pièces (6 m de long / 2,70 m de diamètre) à l'unité ou petites séries.

##### NUMAC



Pièces en série (2 à 1000) à partir de tous métaux et bruts de fonderie.

##### LANTOINE



Pièces complexes jusqu'à 1 tonne. Délai court : pièces de maintenance ou en dépannage. Challengez-nous !

## ENSEMBLES MÉCANIQUES

**Notre groupe est spécialisé dans la fabrication d'ensembles mécaniques dans les secteurs du traitement des fluides ou des déchets, de l'énergie, de la robinetterie industrielle, des machines spéciales, de la chimie, du ferroviaire.**

- > Réalisation d'ensembles mécaniques avec de nombreux composants.
- > Pièces complexes grâce à des plans 3D.
- > Machines spéciales pour tous secteurs (découpe, broyage, séparateurs, laminoirs...)

Exemple d'ensemble mécanique pour une usine de méthanisation.



Nos métiers

Usinage, tournage, fraisage, découpe fil, chaudronnerie industrielle... sur mesure !

## BUREAU D'ÉTUDES / CONSEIL DESIGN TO COST

**Notre bureau d'études & méthodes agit pour vous aider à industrialiser vos projets de machines ou de circuits de traitement de fluides.**

**N**ous nous apercevons souvent que certains ensembles sont conçus sans penser à leur coût. Certaines données techniques inutiles peuvent entraîner un surcoût de 20 à 30 %.

Notre *cellule conseil* agit alors sur des points comme :

le choix de la matière selon vos contraintes (ex : résistance à la pression / chaleur / frottement / environnement complexe), les tolérances, le type de soudure, des détails de conception sur certaines pièces. C'est la démarche « Design to cost ».

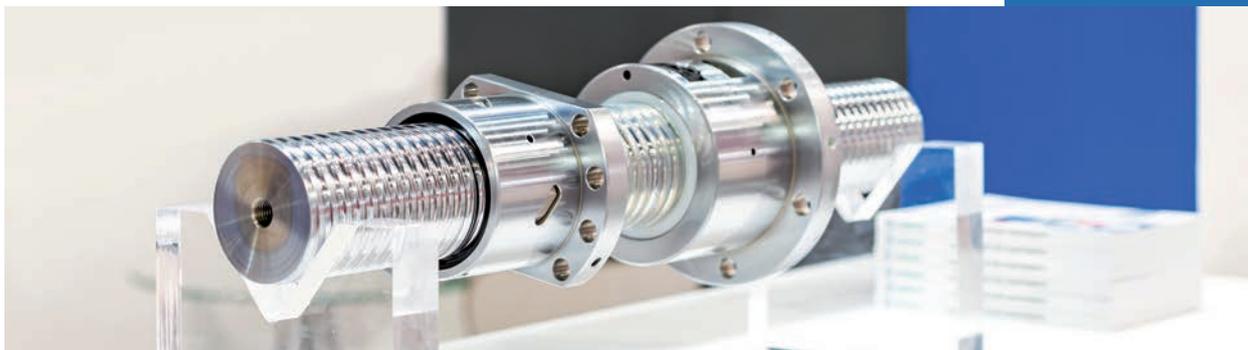
Nous agissons ainsi avec vous sur toutes les étapes de la production de vos ensembles mécaniques :



## SERVICE « KEPRA RUSH »

**K**EPRA INDUSTRIES est capable de fabriquer, dans des délais courts, toutes pièces de maintenance pour limiter le temps d'arrêt d'une ligne de production. Une pièce à 200 € peut parfois éviter 10 000 € de pertes par heure.

Le groupe fabrique aussi toute pièce mécanique, jusqu'à 6 m de long et 2,70 m de diamètre, y compris les opérations complémentaires à l'usinage : traitement thermique, peinture, rectification...



**Des ensembles mécaniques complets incluant les étapes de peinture, soudure, montage, accessoires... réalisés grâce à un parc machines en évolution régulière.**

## KEPRA INDUSTRIES en résumé :

- > **60 personnes**
- > **8 Millions de C.A.**
- > **Des investissements réguliers**
- > **Pour de nombreux secteurs : énergie, environnement, machines spéciales, ferroviaire, robinetterie industrielle...**
- > **Avec nos valeurs : réactivité, adaptabilité, haute qualité, convivialité**



## CONTACT COMMERCIAL

Pour vos projets, nous saurons vous répondre rapidement sur la faisabilité et le délai associé.

Contact : [badaoui@kepra.fr](mailto:badaoui@kepra.fr) ou sur [www.kepra-industries.com](http://www.kepra-industries.com)



60 personnes à votre service dans nos 3 ateliers :  
 ✦ LYS MÉCANIQUE ✦ NUMAC ✦ LANTOINE ✦



## NOTRE PARC DE 40 MACHINES

- Nous couvrons les opérations classiques de tournage, fraisage, découpe fil, mécano-soudure mais aussi toutes les opérations complémentaires : oxycoupage, taillage, mortaisage, alésage, traitement thermique, gravure, etc.
- > 13 tours CN, Ø 800 maxi et jusqu'à une longueur de 6000 mm, Ep : 3200 mm, Axes C et Y
  - > 5 tours verticaux, Ø 2700 maxi, H 1500 mm
  - > 6 tours conventionnels, Ø 800 maxi, Ep : 6000 mm
  - > 5 fraiseuses CN, 4500 × 1200 × H 1800 mm
  - > 4 fraiseuses conventionnelles, maxi 2000 × 800 × H 1800 mm
  - > 4 centres horizontaux palettisés, 1000 × 800 × 800 mm
  - > 4 centres verticaux, maxi 1600 × 500 × 500 mm
  - > 1 aléseuse jusqu'à 1500 × 1200 mm
  - > 1 machine découpe fil FANUC ROBOCUT C600 IC avec une hauteur en Z de 400 mm
  - > 1 outil de contrôle 3D avec une précision de 5 microns