



GROUPE
KEPRA

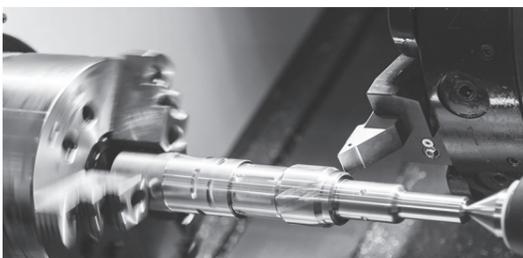


N°1 SUR NOS MARCHÉS, 250 000 PIÈCES CHAQUE ANNÉE...

GRÂCE À NOS 3 UNITÉS DE PRODUCTION

Mécanique de précision : usinage, tournage, fraisage, mécano-soudure...

Sur mesure ! Nous vous apportons un service complet !



 **LYS MECANIQUE**
Groupe KEPRA



 **NUMAC**
Groupe KEPRA



 **LANTOINE**
Groupe KEPRA



www.groupekepra.com

UN SERVICE COMPLET EN MÉCANIQUE DE PRÉCISION :

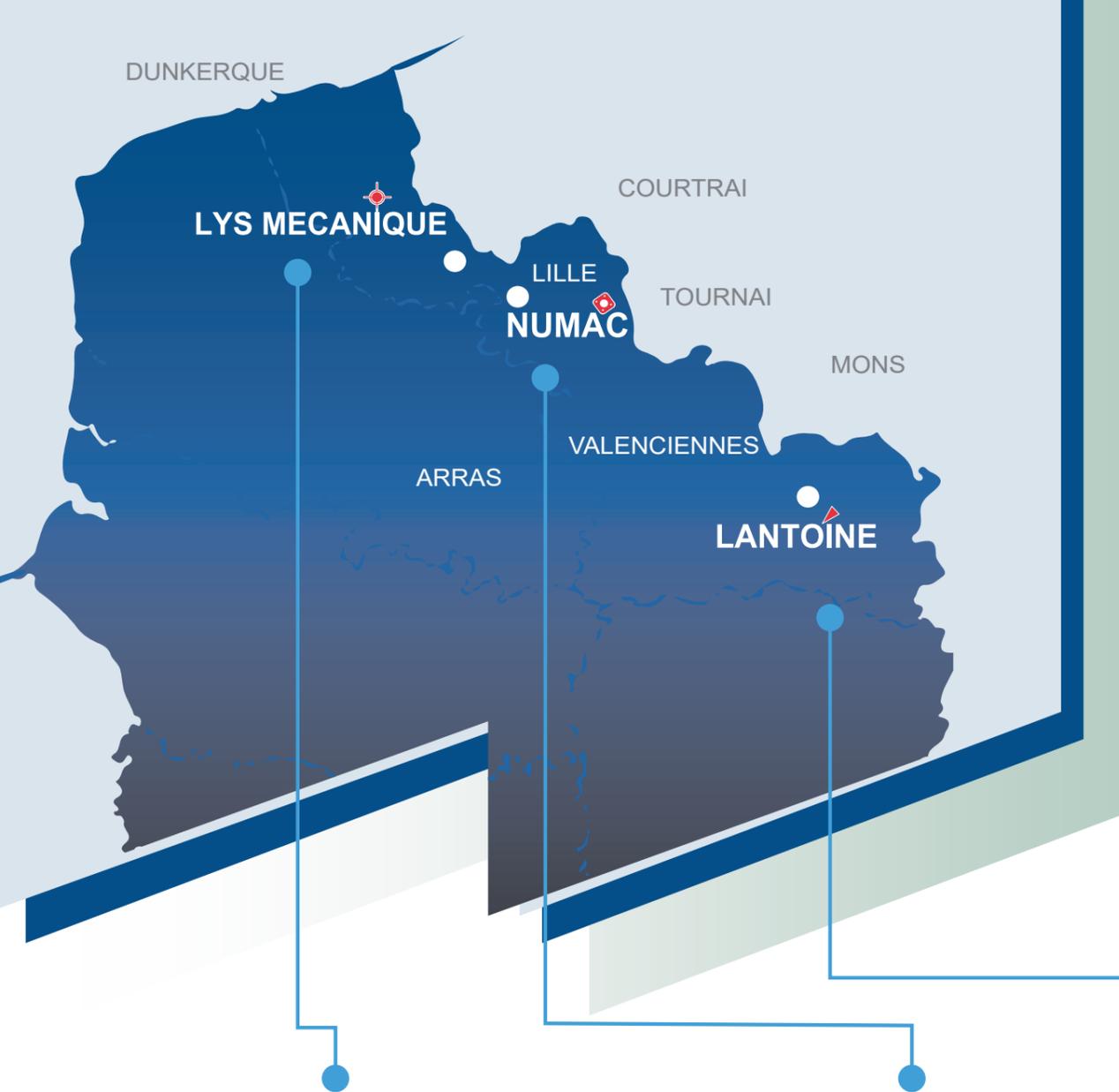
TOURNAGE, FRAISAGE, USINAGE, MÉCANO-SOUDURE...

Nous vous assurons un service complet (pièces à l'unité, séries, petites et grandes tailles, en délai urgent pour les dépannages...)

avec **un seul interlocuteur.**

Grâce à un investissement régulier, le groupe KEPRA dispose des capacités d'usinage suivantes :

Tournage parallèle D750xL8000, Tournage vertical D2500xH1500, Fraisage 4500x1250x1250, Alésage 1500x1200 mm.



Mécanique de précision en grande taille, c'est chez nous !

Située à Sailly-sur-la-Lys, depuis 1979, **LYS MECANIQUE** est une société qui réalise toutes pièces complexes, de mécanique pour l'industrie. Nous sommes spécialisés en grandes pièces : jusqu'à 8 mètres de long, plus de 2,50 m de diamètre...



Toutes pièces de l'unitaire aux séries (10-1000...), demandez-nous l'impossible !

Située à Gondcourt, et créée en 1987, **NUMAC** réalise pour vous toutes pièces à l'unité, en petites ou grandes séries. Nous analysons toutes les demandes clients et vous répondons sur la faisabilité, et, le cas échéant, sur le délai et le prix.



Tournage, fraisage, mécano-soudure en délai court... A votre service !

Située à Aulnoye-Aymeries, **LANTOÏNE** réalise pour vous toutes pièces de mécanique depuis 1973. Spécialistes du délai court, nous travaillons à partir de plans ou directement à partir d'une pièce à reproduire. Avec un large choix de matières (métal ou plastique).

> **Parc de 40 machines** : nous permet de couvrir tous vos besoins en tournage, fraisage, mécano-soudure et toutes les opérations complémentaires (oxycoupage, taillage, mortaisage, alésage, gravage, etc) pour la réalisation de vos pièces à l'unité ou en séries.

> **Plan de charge** : en moyenne à 80% de nos capacités de production, nous vous conseillons de réserver un créneau de production si vous avez des délais courts.

> **Commandes** de délestage, de dépannage ou commandes régulières... Nous sommes à votre disposition !

RDV sur www.groupekepra.com ou voir coordonnées au dos.



GRÂCE À NOS 3 SITES DE PRODUCTION,
NOUS COUVRONS TOUTES LES TAILLES
ET TOUTES LES QUANTITÉS DE PIÈCES



QUALITÉ

Nous sommes reconnus pour la qualité de nos prestations et pouvons vous fournir une liste de références clients, fidèles depuis 20 à 30 ans... Une maîtrise de la qualité de production, c'est chez nous un indice de 99,7% en satisfaction client. Norme ISO 9001 en cours.



DÉLAI COURT

Notre organisation nous permet de réaliser les pièces demandées par nos clients dans un délai moyen inférieur de 2 semaines par rapport à nos concurrents. Par ailleurs, nous sommes à l'écoute de nos clients pour intercaler un besoin urgent dans notre planning de production.



GESTION DE A À Z

Nous souhaitons vous apporter un service complet et donc nos équipes sont là pour vous apporter des conseils sur les matières à utiliser (certaines permettent par exemple des délais plus courts) ou une technique d'usinage. Nous nous positionnons en partenaire et non pas seulement en sous-traitant.



SOLUTIONS

Nos 3 unités vous proposent :

LYS MÉCANIQUE : Très grandes pièces (8 m de long, 2,50 m de diamètre) à l'unité ou petites séries

NUMAC : Toutes pièces en séries (10-1000) à partir de tous métaux et éléments de fonderie

LANTOINE : Petites et moyennes pièces * en délai court

* Tournage : Couronne Jusqu'au Ø 1000 mm, Longueur maxi entre pointe 4000 mm, Maxi admissible sur le banc Ø 600 mm.

Fraisage : 2000 mm x 800 mm x 800 mm

Avec un maximum en manutention (pont) d'une tonne.

MATIÈRES TRAVAILLÉES

Aciers trempés et inoxydables

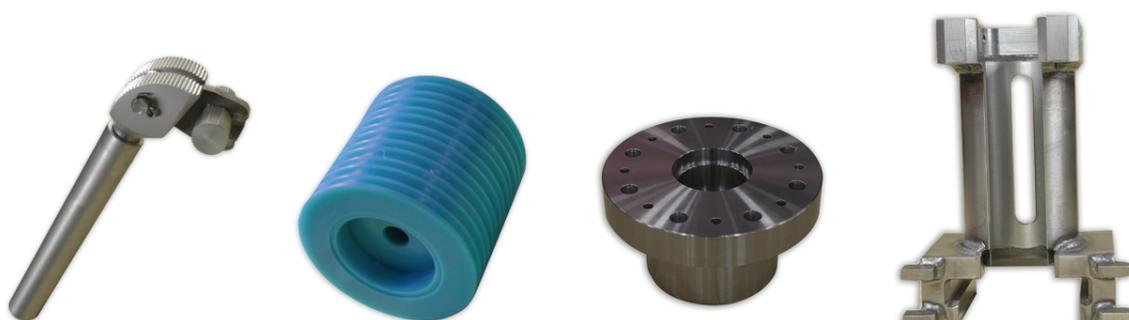
Bronze, Cuivre, Laiton, Aluminium

Fonte

Inox, Inconel

Plastique

Références spéciales sur demande



MÉCANIQUE DE PRÉCISION • USINAGE • TOURNAGE • FRAISAGE

DE NOUVELLES MACHINES CHAQUE ANNÉE

.... POUR RÉALISER DES USINAGES DE PLUS EN PLUS COMPLEXES



Nos dernières machines :

- LYS : Tour vertical DOOSAN VT 900

CNC FANUC. Machine complémentaire à l'existant avec diamètre de passage de 900, pour des produits de diamètre 450-900. 2 axes.

- NUMAC : Centre d'usinage MAZAK SVC 2000L-200

Capacité en longueur plus importante : 5 m de long, Y 500, avec 8 étaux.
Broche verticale. Avec séparation centrale > courses de 2 m.

- LANTOINE : Centre d'usinage YCM 1680 A

CNC SIEMENS 828D avec shopmil et manivelle,
Courses X 1630 / Y 762 / Z 700 mm,
Table 1730 X760 mm, Préparation 4 axes, Magasin 30 outils...

Tour CAZENEUVE CNC OPTIMAX 590 V3

Diamètre 590 x 1100 mm entre pointe.
Diamètre 300 mm au-dessus du chariot.

Ces équipements sont venus compléter un parc de **40 machines** nous permettant de réaliser toutes pièces en mécanique de précision.

Nous produisons pour tous les secteurs de l'industrie : transport, environnement, énergie, machines-outils, biens d'équipement, agro-alimentaire...

Le Groupe KEPRA est membre des Forces Françaises de l'Industrie (FFI) et participe à la réindustrialisation de la France.
Vive le Made in France !



📍 11 Rue Ervins, 62840 Sailly-sur-la-Lys
☎ 03.21.63.66.70
✉ clients-LYS@kepra.fr
🌐 www.groupekepra.com



📍 ZI - Rue Denis Papin, 59147 Gondcourt
☎ 03.59.39.14.01
✉ clients-NUMAC@kepra.fr
🌐 www.groupekepra.com



📍 8 Chemin de Bachant, 59620 Aulnoye-Aymeries
☎ 03.27.67.30.30
✉ clients-LANTOINE@kepra.fr
🌐 www.groupekepra.com